



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ**

Τ.Δ/ΝΣΗ:ΘΘΩΝΟΣ & ΑΓΙΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΥ
ΠΑΛΑΙΑ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΓΟΡΑ
Τ.Κ: 35131
ΠΛΗΡ:Π.ΜΙΧΑΛΟΣΤΑΜΟΥ
ΤΗΛ: 22310-66016
E-mail: koin.pantopoleio@lamia-city.gr

ΠΡΟΣ

Οικονομική Επιτροπή του
Δήμου Λαμιέων

ΕΙΣΗΓΗΣΗ

Του Δημάρχου κ. Ε.ΚΑΡΑΪΣΚΟΥ

ΘΕΜΑ: « Έγκριση Έκθεσης Πεπραγμένων και Διαχειριστικού Απολογισμού Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Λαμιέων ».

Σας υποβάλλουμε την Έκθεση Πεπραγμένων και Διαχειριστικό Απολογισμό του Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Λαμιέων για την περίοδο από 01-01-2022 έως και 30-06-2022, και παρακαλούμε για την έγκρισή της σύμφωνα με το Άρθρο 72 του Ν. 3852/2010.

Η ΑΝ.ΠΡ/ΝΗ Δ/ΝΣΗΣ

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΒΑΡΣΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΕΥΘΥΜΙΟΣ ΚΑΡΑΪΣΚΟΣ

